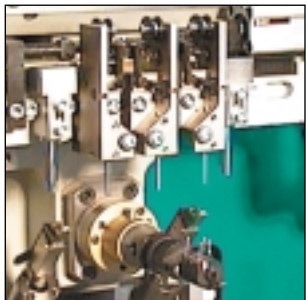


AVAILABLE DEVICES

BEISPIELE DER ZUR VERFÜGUNG STEHENDEN BAUGRUPPEN



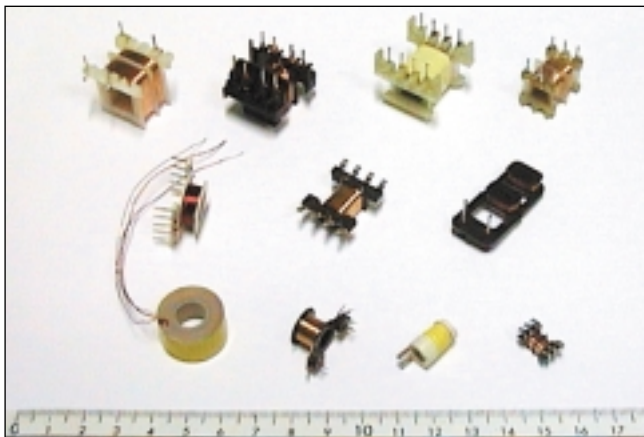
Taping unit
Bandagiereinheit



Wire changing device with 3 wires
Automatischer Drahtwechsel
(3-Draht-Technik)



Specific tool for RM coil
Spezifisches Werkzeug:RM-Spulen



Typical coils wound on the MARS 2-150 machine
Spulen, gewickelt mit der MARS 2-150



🇬🇧 TECHNICAL DATA

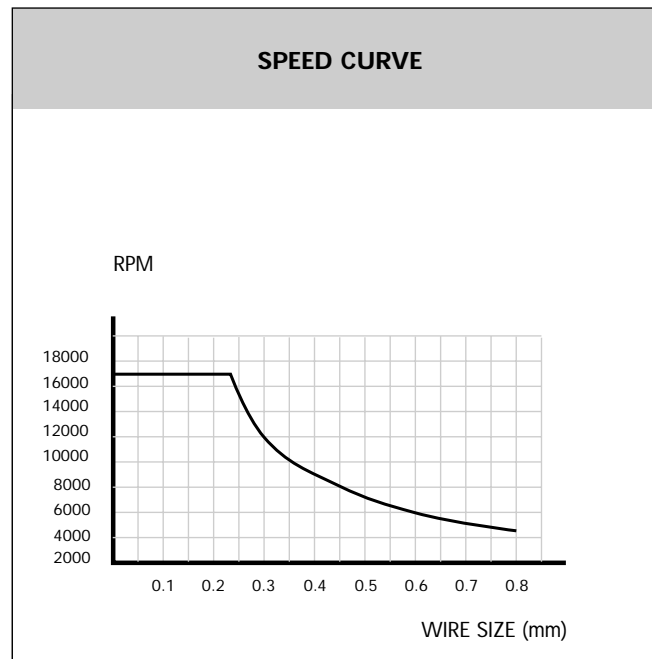
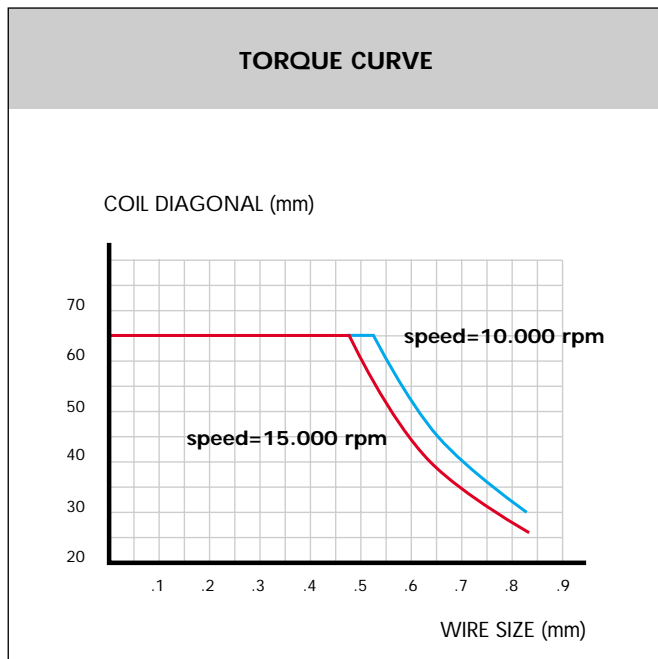
Winding system rotating spindle
Number of spindles 2
Center distance between spindles 150 mm
Wire range 0.02 to 0.8 mm
Winding width up to 100 mm
Max. bobbin diag. incl. terminals 65 mm
Winding speed 15,000 rpm
Resolution 0.005 mm per impulse
Z axis travel (layering) 140 mm
Y axis travel (horizontal) 200 mm
X axis travel (vertical) 65 mm
Spindle motor brushless motor - Power 2250 W - 4 Nm
Axes motors brushless motor - Power 100 W - 0.32 Nm
Accuracy of spindle stop position +/- 0°
Electric power supply 400 V 50/60 Hz, neutral + ground
Pneumatic power supply 5-6 bar

🇩🇪 TECHNISCHE DATEN

Wickelprinzip Spulenkörper drehend
Anzahl der Spindeln 2
Spindelabstand 150 mm
Drahtbereich 0,02 bis 0,8 mm
Wickelbreite max. 100 mm
Max. Spulendiagonale (einschließlich Lötstifte) 65 mm
Wickelgeschwindigkeit max. 15.000 U/M
Resolution 0,005 mm pro Impuls
Achsenverfahrwege
Z Achse 140 mm
Y Achse 200 mm
X Achse 65 mm
Spindeltrieb Brushlessmotor 2.250 W / 4 Nm
Achsenantriebe Brushlessmotor 100 W / 0.32 Nm
Präzision des Spindelstops +/- 0°
Elektrischer Anschluß 400 V 50/60 Hz N + E
Druckluft 5 - 6 bar

Light winding machine with two linear spindles. It can be supplied with optional devices to answer the different requests, such as the taping unit and the possibility to work up to three different wires for the winding in sequence. The skeiners, the TEP and the MT electronic programmable tensioners and the wire stripping devices can be fitted on this machine.

Kompakter 2 Spindel Wickelautomat für eine Vielzahl unterschiedlicher Wickelaufgaben. So kann z.B. mit der Bandagiervorrichtung lagenweise bandagiert werden, oder es können Zwischenisolierungen und Deckbandagen aufgebracht werden. Der Drahtführerbalken kann mit bis zu drei Drahtführerrohren pro Spindel ausgerüstet werden. Die Maschinenkonfiguration kann individuell aus der nachfolgend aufgeführten Baugruppenliste festgelegt werden



MARS 2-150

AVAILABLE DEVICES

- Lateral shuttle for pieces load/unload
- Additional bar with counter-flange function
- 12 position mechanical spindle indexing device
- Automatic coil taping device
- Automatic wire stripping device
- Fixed wire-guide bar
- Pneumatically controlled tilting wire-guide bar
- Programmable motorized tilting wire-guide bar
- Simple fixed wire-guides
- Wire-guides with integrated wire clamping device
- Device for the sequential winding of two different wires
- Wire cutting by single blade cutter
- Wire cutting by blade with vertical movement
- Wire cutting by scissors with vertical movement of the whole assembly
- Wire cutting by concentric tubes
- Wire tearing device by movement of the wire clamps
- Wire parking by retractable pin
- Wire parking by clamp
- Wire parking by clamp with motorized axial movement
- Scrap unload into a collecting box
- Scrap unload onto a motorized belt
- Quick tool changeover
- Blank tool for quick change connection
- Specific tooling in different configurations
- Programmable electronic tensioners and mechanical tensioners
- Wire tension measuring device
- Possibility of connection to a skeining device
- Wire containers and supporting trolleys

Special software for:

programming of the electronic tensioners/modem connection/
programming of the skeiner/production management/
preventive maintenance

LISTE DER ZUR VERFÜGUNG STEHENDEN BAUGRUPPEN

- Seitlich verfahrbarer Laufwagen zum Be- und Entladen der Teile
- Gegenlager zum Abstützen von Spulenflanschen während des Wickelvorganges
- Mechanische spindelindexierung (12 positionen)
- Baugruppe zum automatischen Bandagieren der Spule
- Baugruppe zum automatischen Abisolieren von Wicklungsenden
- Drahtführerbalkenausführung, starre Anordnung
- Kippbarer Drahtführerbalken, pneumatisch
- Kippbarer Drahtführerbalken, achsengesteuert
- Einfache Drahtführer, starre Anordnung
- Drahtführer mit integrierter Drahtblockierung
- Vorrichtung zur Wicklung von zwei oder drei unterschiedlichen Drahtstärken
- Schneidstifte zum Trennen der Drähte (drei Schneidrichtungen)
- Schneidstifte, in der Vertikalen pneumatisch verschiebbar
- Scherenmesser, in der Vertikalen pneumatisch verschiebbar
- Drahtschneiden durch konzentrische Röhrchen
- Drahtriß, durch seitliche Verschiebung der Drahtklemmeinheit
- Drahtparkierung an verschiebbaren Stiften
- Drahtparkierung in Klemmeinheiten
- Drahtklemmeinheit, mit axialer, achsengesteuerter Drehung
- Restdrahtentfernung in Sammelbehälter
- Restdrahtentfernung über ein Laufband
- Schnelltauschkupplung zur Aufnahme der Wickelwerkzeuge
- Rohlinge für Wickelwerkzeuge
- Spulenspezifische Wickelwerkzeuge in unterschiedlichen Ausführungen
- 2 vom Konzept her unterschiedlich arbeitende Ausführungen von elektronischen, frei programmierbaren Abspulgeräten
- Mechanisch arbeitende Abspulgeräte
- Baugruppe zum kontinuierlichen Messen und Anzeigen des Drahtzuges
- Anschluß für Verdraller
- Lieferspulenbehälter und Wagen für Lieferspulen

Zusätzliche Software für:

Programmierung der elektronischen Abspulgeräte /Modem
Programmierung des Verdrallers /Auftragsmanagement
Serviceprogramm

LIGHT SERIES MACHINES/KOMPAKT-WICKELAUTOMATEN

	Shuttle	Dual wire	Taping	Cutting by rotating scissors	Stripping	Max. bobbin diam.	Max. wire diam.
Mars 2-150	•	•	•		•	65	0,8
Mars 4-60	•				•	45	0,63
Mars 6-60	•				•	45	0,56

HEAVY-DUTY SERIES MACHINES/STANDARD- UND STARKDRAHTWICKELAUTOMATEN

Mars 2-250		•	•	•	•	170	2,2
Mars 4-100	•	•	•	•	•	75	0,8
Mars 4-150	•	•	•	•	•	100	1,4
Mars 4-240		•	•	•	•	170	2,0
Mars 6-100	•	•	•	•	•	75	0,8
Mars 8-60	•	•	•	•	•	45	0,56
Mars 8-100	•	•	•	•	•	75	0,8
Mars 12-60	•				•	45	0,63
Mars 12-80	•	•			•	70	0,63
Mars 12-100	•	•			•	75	0,63
Mars 14-80	•	•			•	70	0,63
Mars 16-60	•					45	0,56
Mars 18-50	•					35	0,4
	Laufwagen	Drahtwechsel	Bandagierung	Schneiden durch drehende Scheren	Abisolierung	Max. Spulendurchmesser	Max. Drahtdurchmesser